

Moteurs S.E.M.T. Pielstick – limites pour les huiles usagées

Paramètre	Norme de mesure	Unité	Grade	Limites inférieures	Limites supérieures
Viscosité @40 °C	ISO 3104 (ASTM D445)	mm ² /s	SAE 30	75	Alarme = 120 / Rejet = 135
			SAE 40	108	Alarme = 180 / Rejet = 200
Viscosité @100 °C			SAE 30	9	Alarme = 13 / Rejet = 14
			SAE 40	12	Alarme = 17 / Rejet = 18,5
Point éclair	ISO 2719 (ASTM D93)	°C	Baisse de 50 °C par rapport à la valeur de l'huile neuve. Vidange < 150 °C.		
Teneur en eau	ISO 3733 (ASTM D95)	% V/V	Alarme ≥ 0.2%. Rejet ≥ 0.5%		
Insolubles Pentane	ASTM D893/B	% M/M	Alarme ≥ 1.5%. Rejet ≥ 2.5%		
BN	ISO 3771 (ASTM D2896)	mgKOH/g	8 min. pour le fonctionnement au distillat DMX (S = 1% maxi)		
			15 min. pour le fonctionnement aux distillats DMA & DMC (S = 2% maxi)		
			20 min. pour le fonctionnement aux fuels RMA 30 / RMD 80 (S = 4% max.)		
			25 min. pour le fonctionnement aux fuels RME 180 / RMK 700 (S = 4,5% max.)		
Spectrométrie – éléments d'usure & contaminants			Il est difficile d'établir des valeurs limites, celles-ci dépendent de plusieurs paramètres tels que la qualité du combustible, les conditions d'exploitation, l'efficacité du traitement d'huile, les matériaux constitutifs des composants moteurs. Il est indispensable de mettre les résultats d'analyses successives en courbe et d'en suivre l'évolution.		
Aluminium	ICP-PES ou AA	mg/kg ou ppm			
Chrome					
Cuivre					
Etain					
Fer					
Plomb					
Nickel					
Silicium					
Sodium					
Vanadium					